

Verpackungsfolien

schaffen sichere Ladeeinheiten für Güter aller Art. Als Hauben, Flachfolien und Schlauchfolien bieten sie optimalen Schutz für Lagerung, Umschlag und Transport.

Individuelle Anforderungen an manuelle oder maschinelle Verpackung werden durch B+K-Schrumpf- und -Schlauchstretchfolien für alle modernen Verpackungssysteme problemlos erfüllt.

Technisch ausgereifte Produktionsverfahren sichern maßgerechte und konstante Qualität.

Schrumpffolien

eignen sich besonders als wirtschaftliche Sammelverpackungen.

Rationell in Handel, Transport und Lagerung.

Bequem für den Konsumenten.

Wir bieten Folien für alle bekannten Schrumpfsysteme an.

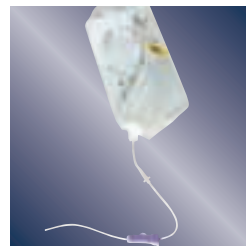
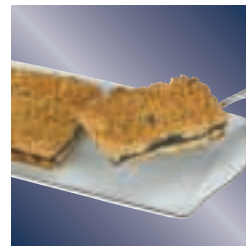
Nutzen Sie unsere Erfahrung – wir erfüllen Ihre individuellen Anforderungen.

Sie haben Fragen?

Unser Team von Fachleuten berät Sie gern.

Lebensmittel

Tel. +49 (0) 54 81/9 20-156 · Fax +49 (0) 54 81/9 20-143 · e-mail: food@bischof-und-klein.de



Bischof + Klein GmbH & Co. · Rahestraße 47 · D-49525 Lengerich
Tel. +49 (0) 54 81/9 20-0 · Fax +49 (0) 54 81/9 20-5 41
e-mail: info@bischof-und-klein.de · www.bischof-und-klein.de

Das Plus von Bischof + Klein:

ein einzigartiges Komplettangebot an flexiblen Verpackungen für **Nahrungs- und Genußmittel**



Für den guten Geschmack immer die richtige flexible Verpackung.

Verbundfolien

in diversen Materialkombinationen, für alle erdenklichen Füllgüter in stückiger, granulierter, pastöser und flüssiger Form. Zur Herstellung der Verbunde stehen unterschiedliche Systeme und Maschinen bereit. Bei der Klebekaschierung kann zwischen lösungsmittelhaltigen und lösungsmittelfreien Klebstoffsystemen gewählt werden. Beide Systeme sind bei Mehrfachverbunden kombinierbar. Eine spezielle Variante der Verbundherstellung ist die Extrusionskaschierung mittels einer Kunststoffschmelze als Ersatz für Kaschierkleber.

Die Eigenfertigung der Siegel- bzw. Produktkontaktschichten erlaubt die maßgeschneiderte Folienrezeptur wie z. B. die peelfähige Ausrüstung.

An Träger- oder Barrierematerialien kommen alle erdenklichen Folientypen aus Kunststoff, Alu, Kunststoff-Alu und Barrierekunststoff in Frage.



Monofolien oder Monopapier

vervollständigen das Angebot an Rollenmaterial.

Folien sind vorwiegend aus PE, aber auch aus anderen siegelfähigen Kunststoffmaterialien gefertigt. Auch hier können verschiedene Barrieren eingebracht werden, die allerdings nie die Leistungen von Verbunden erreichen.

Bei Monopapier handelt es sich um Packstoffe für Blockpackungen, wie sie von Zucker, Mehl, aber auch als Außenwickler bei Kaffeevakuumpackungen bekannt sind.



Folienmaterial in Rollenform

wird bei unseren Kunden auf Form-, Fill- und Seal-Anlagen verarbeitet.

Auf diese Weise entstehen die unterschiedlichsten Verpackungsformen wie z. B.

- Schlauchbeutel, vertikal und horizontal gearbeitet, mit bzw. ohne Seitenfalten
- Flachbeutel, vertikal und horizontal gearbeitet, als Siegelrandbeutel
- Doppelt- und Einfachpackungen für Kaffee u. a. mit Vakuumierung



Der Bedruckung

kommt eine herausgehobene Stellung zu. Jeder Verwender soll das Produkt, die Produkteigenschaften und ganz besonders auch die Marke klar definieren können.

Zur Realisierung dieser Ansprüche steht ein umfangreicher Maschinenpark für den Tief- und Flexodruck mit bis zu 8 Farben sowie eine leistungsfähige digitale Druckvorbereitung zur Verfügung.



Beutel

in gesiegelter Ausführung aus Verbundfolien kommen zur Verpackung von speziellen Produkten zum Einsatz. Überwiegend handelt es sich dabei um Standbodenbeutel, die je nach Anforderung auch mit Wiederverschlüssen ausgestattet werden können.

Die Materialauswahl ist exakt auf die Füllgutanforderungen, Abfülltechnik und Produktbehandlung gerichtet. Die Erfüllung eines Sonderwunsches wie thermische Nachbehandlung (Sterilisation bzw. Pasteurisation) oder auch die Vakuumierung wird durch die Packmittel ermöglicht.

Blockbodenbeutel und Säcke

ergänzen das Programm der vorkonfektionierten Verpackungen. Die Blockbodenbeutel, vorwiegend auf Papierbasis, werden ebenso wie viele Säcke in geklebter Ausführung gefertigt. Bei den Säcken gibt es natürlich auch geschweißte Ausführungen aus Kunststoff. Von der Konstruktion her werden folgende Typen unterschieden:

- Ventilsäcke
- Kreuzbodensäcke
- Flachsäcke
- Seitenfaltensäcke
- Falzbodensäcke

Auch hier bestimmt das Füllgut den Materialeinsatz.

